

HOTROD SHOW  
HIGHLIGHTS

金属加工じゃなくてすいません。

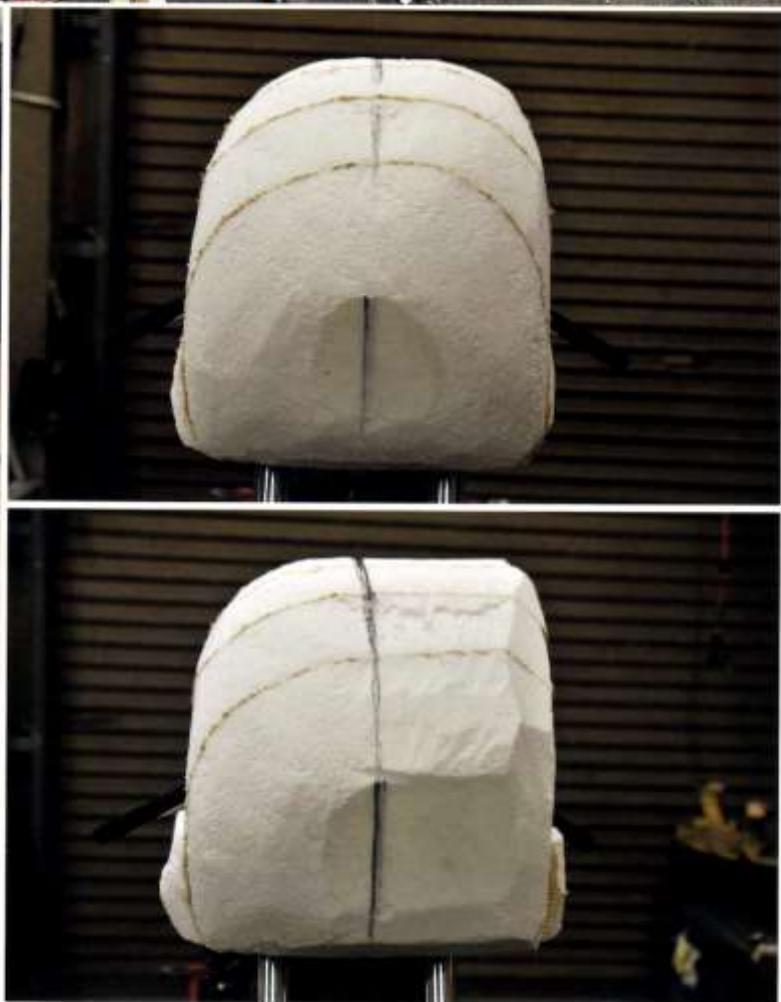


SURESHOT

tel. 043-312-0900  
[www.sureshot.jp](http://www.sureshot.jp)



# HOTBIKE SHOW HIGHLIGHTS





有機溶剤にも溶けない硬質ウレタンだが、意外なほど削りやすく目が均一。しかし削り粉はまるで砂のように目や口や裸元から侵入し、ビルダーを苦しめる。

奇をへらわないクリーンな仕事が印象的なシユアショットは今年、2つの挑戦をする。ひとつはフルカーボンによるカウルと外装の製作。もうひとつはそのカウルをカスタムバーツとして量産すること。今回製作しているカーボンの外装は、現行のノーマルスポーツスターにボルトオンが可能なバーツとして販売する予定だ。とは言えビルダー相川拓也が単なるボルトオンカスタム車両をショーに持ち込む訳がない。ロッドショリーに出展するカスタムとは、ホットロッド、つまり絶対スピードやスピード感を追求したカデゴリーのカスタムでなくではない、という相川のルールがある。

ラバーマウントのスポーツスターをベースに、クラシックなスポーツホイールと一世代前の国産レーサーレブリカの正立サスペンションを組み合わせた足回り、そこにカーボン外装というハイブリッドなカフレーサーなのである。

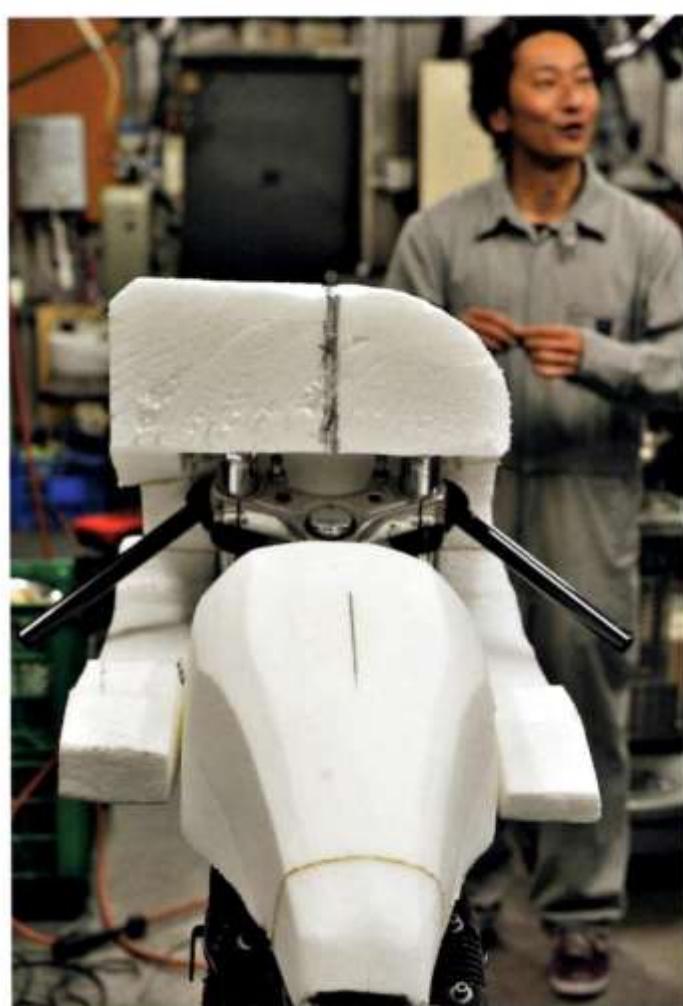
カーボン製カウル製作の手順は、まず耐溶剤発泡ウレタンで造形をしてからFRPを積層、パテで整形した原型を作り、その原型を元に雛型を作った後、カーボンクロスを貼り込んでカウルが出来上がる。取材当日は造形作業がまさに現在進行形。通常のスタイルフォームに比べて細かくて硬いウレタンを削ると、まるで砂のような削り粉が舞い散るため、作業は別室。少し削ってはバイクに持つて来てあてがつて確認、また削り部屋に戻る。粉塵を防ぐマスクとゴーグル姿で載りの真っ最中であった。

「みなさんが金属加工をしているのに、僕だけ樹脂で申し訳ありません」と恐縮する相川だが、柔らかいものには柔らかいものゆえの苦労がある。原型が出来てもカーボンになるまでにいくつもの工程を経なくてはならないのだ。

この車両のもうひとつ特徴は、部品

の塗装の代わりにセラコートを多用していること。セラコートとは米軍指定塗料で、いわゆるミルスペックの強力な表面加工。一般的の塗装よりも強く、650度の熱に耐え、荒く扱ってもまったく剥がれることがない。プラスチックにも金属にもOKで、つや消しではあるもののほぼ無限に調色もできる。キャブレターやステップ、スイッチ類にはセラコート処理を施すという。

取材の時点ではホイールのスポーツや部品のコーティングなどは外注手配済みとは言え、マフラーやトリブルツリーはまだ手付かず。フレームのエンジン下に2本のサイレンサーが置かれ、「こんな感じかな」というが、作業はギリギリまでかかりそうな気配もある。ビルダー相川の妥協なき仕事の結果と言つべきか。店舗は通常通りの営業で、自分だけは日付が変わるまで連日作業しているという相川。搬入日の朝に作業が終わっていることを祈ろうではないか。



## シュアショット

千葉県八街市八街へ199-1123  
tel\_043-312-0900  
[www.sureshot.jp](http://www.sureshot.jp)